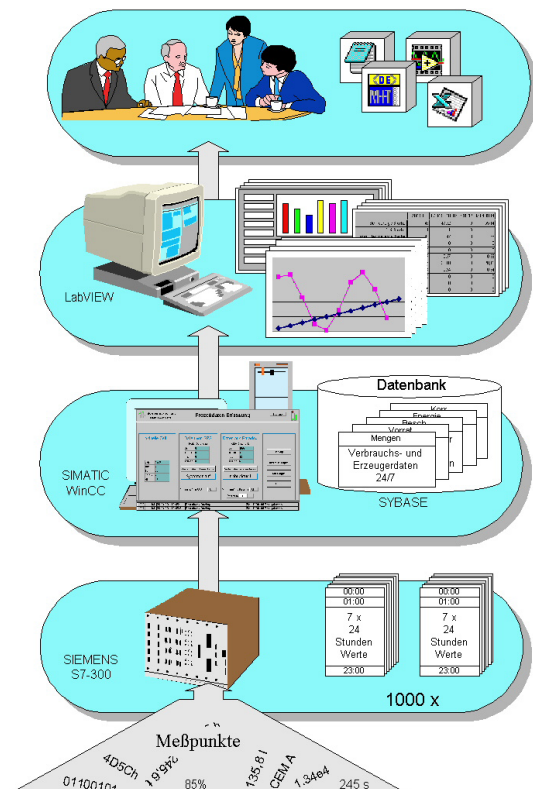


Automation & IT-Welt

Betriebsdatenerfassung



Technische Daten:

- Client-Server-Architektur
- Anzahl Zähler: 900
- Programmierung mit LabVIEW™

Aufgabe

In Produktionsprozessen ist es heute sehr wichtig, deren Effektivität sowie die Auslastung einzelner Anlagenteile analysieren zu können. Das geschieht über die Leitebene. Hierbei geht es häufig um die automatische Erfassung, Aufbereitung und Speicherung von Betriebsdaten, wie zum Beispiel Laufzeiten, Rohstoff- und Erzeugnismengen, Füllstände sowie den Energiebedarf.

Umsetzung

Ein modulares System kommt hier zum Einsatz. Es beinhaltet Tools zur Anzeige, Auswertung und Weiterleitung der gewonnenen Daten. Die Erfassung erfolgt sowohl direkt in der Prozessebene – mittels eigener Zähler – als auch durch Zugriff auf externe Datenbanken. Die Daten lassen sich in einer Datenbank speichern, die mittels Clients über das Intranet abgefragt werden können. Bedienung und Kontrolle der Datenerfassung werden visualisiert. Abfragemasken, die je Benutzer definierbar sind, stellen die Daten in grafischer und tabellarischer Form dar. Hier werden Verdichtungs- und Filterfunktionen herangezogen. Die Daten können zur weiteren Analyse in externe Anwendungen exportiert werden. Eine integrierte Benutzerverwaltung schützt vor unberechtigtem Zugriff.

Kundennutzen

Transparenz

Zentrale Erfassung und Auswertung aller relevanten Prozessdaten eines Produktionsstandorts

Flexibilität

Durch Modularität schnelle Anpassung bei Veränderungen im Produktionsprozess

Zugriffsschutz

Schutz der sensiblen Produktionsdaten durch integrierte Benutzerverwaltung

Dornburger Straße 10
D - 07778 Neuengönna

Phone:

+49 (0) 3 64 27 - 218780

Fax:

+49 (0) 3 64 27 - 218781

Email: info@vat.de

<http://www.vat.de>