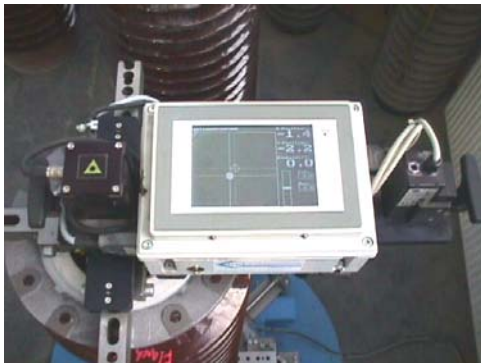


Messsysteme

03-005-01

Kittvorrichtung



Aufgabe

Während der Montage eines Hochspannungsisolators soll die Position für die lotrechte Ausrichtung einer der beiden Metallflansche auf dem Porzellankörper angezeigt werden. Hierbei sind der Versatz in XY-Richtung sowie der Verdrehwinkel zu minimieren. Ein Messtisch mit Spannvorrichtung nimmt den unteren Flansch auf, in den wiederum der Porzellankörper gestellt und zentriert wird. Dann setzt ein Monteur den oberen Flansch auf und richtet ihn aus, bevor beide fixiert und mit Kitt ausgegossen werden.

Umsetzung

Die Kittvorrichtung besitzt zwei Laser mit Auswertesensoren. Eine der beiden sitzt im Mittelpunkt zur Bestimmung der XY-Position. Der andere befindet sich am Radius zur Minimierung des Verdrehwinkels. Beide Laser sind im Messtisch angeordnet und strahlen nach oben auf die Auswertesensoren. Sie werden zusammen mit einer grafischen Anzeige auf den oberen Flansch aufgesetzt. An einem zusätzlichen Bildschirm kann eine zweite Person den Vorgang beobachten.



Technische Daten:

- Laser-Trac-Sensor mit 24 x 24mm Sensorfläche
- Laser-Beam-Sensor mit 10 mm Schlitzblende
- Mini-PC mit 5,7" LCD-Bildschirm

Kundennutzen

Qualitätssteigerung

Minimierung der Montagetoleranzen durch Einsatz moderner Messtechnik

Hoher Bedienkomfort

Grafische und numerische Anzeige auf einer tragbaren Messplatte

Große Flexibilität

Spanneinrichtung zur Aufnahme von Isolatoren unterschiedlicher Durchmesser

Jenaer Str. 7
D - 07778 Dornburg

Phone:

+49 (0) 3 64 27 - 200 30

Fax:

+49 (0) 3 64 27 - 200 31

Email: info@vat.de
<http://www.vat.de>