

Assensus

Mess- und Testsysteme



▶▶ Kundenwünsche sind unser Maßstab

Im Zuge der Globalisierung und der damit größeren Konkurrenz sind moderne Testsysteme ein entscheidender Faktor, um auf dem Markt bestehen zu können. In einer effizienteren und kostengünstigeren Fertigung und damit einer **Verbesserung der Wettbewerbsfähigkeit Ihrer Produkte sehen wir unsere Aufgabe.**

Wir bieten Ihnen ein hohes Maß an **Zuverlässigkeit** und unsere Experten sorgen ständig für **Innovationen** in den Bereichen Mess- und Testsysteme.

Als eine der wichtigsten Prüfungen gilt der **Test unter kundenspezifischen Netzbedingungen.**

Bei den exportorientierten Unternehmen werden die Produkte mit der Spannung und der Frequenz des Empfängerlandes geprüft, dazu ist eine Nachbildung des jeweiligen Netzes erforderlich.

Assensus - Testsysteme für elektrotechnische Verbraucher, z.B.

- Pumpen oder
- Verdichter

▶▶ Vielfalt der Netze

Netzspannungen können - weltweit gesehen - sehr unterschiedlich sein. Während in Deutschland üblicherweise nur mit einem Netz bis 400 V (Drehstrom) und einer Netzfrequenz von 50 Hz gearbeitet werden kann, sind am internationalen Markt Betriebsspannungen von 100 bis 700 V (Drehstrom) und Frequenzen von 30 bis 80 Hz keine Seltenheit.



Im Kern realisieren wir folgende **technische Daten:**

- Spannung: 90 - 700 V
- Strom: 0,2 - 180 A
- Frequenz: 30 - 80 Hz
- andere Frequenz-, Spannungsbereiche und Ströme auf Anfrage.

Der vollbringt **das Meiste** in der großen Welt, der in seiner eigenen Welt **sein Bestes** gibt.

▶▶ Das **Test**verfahren

Die Messung der elektrischen und lufttechnischen Parameter von **Pumpen** und **Verdichter** erfolgt in mehreren Stufen. Nachdem die Prüflinge endmontiert wurden, wird jedem Prüfling eine Werksnummer zugeordnet, um diesen eindeutig identifizieren zu können. Anhand der Gerätetypen werden die zum Test erforderlichen Parameter, zum Beispiel die Versorgungsspannung, aus einer Datenbank ermittelt.

Das Einlesen der Gerätetypen mit Hilfe eines Barcodelesers garantiert eine **zeitsparende und fehlerfreie Eingabe** der Testparameter und trägt zur wesentlichen **Erleichterung der Bedienbarkeit** bei.

Aufgrund der unterschiedlichen Leistungen und Stromaufnahme der Geräte ist der **Motorschutz individuell anpassbar**.

Mit Hilfe dieser internen Auswertelogik stellt sich das Testsystem auf die zu testenden Geräte ein. Damit sind die Prüflinge vor Überlast und Kurzschluss geschützt. Während des Testvorganges werden Spannung und Frequenz bei unterschiedlichen Belastungen konstant gehalten.

So können **exakte Messwerte garantiert** werden.

Der Anschluss der zu testenden Pumpen erfolgt mit speziellen Prüfsteckern bzw. mit Spezial-Klemmanschlüssen.

Unter simulierten Netzbedingungen sind während der Warmlaufphase umfangreiche Messungen und Einstellungen an den Pumpen durchführbar. Die gemessenen Werte wie Spannung, Stromaufnahme und Leistung werden programmtechnisch zu anderen Messungen, u.a. von Druck, Durchfluss und Temperatur, hinzugefügt. Der Industrie-PC speichert alle gewonnenen Daten und erstellt ein **umfangreiches Protokoll** für den jeweiligen Prüfling.

Zudem sind die Testdaten auf einem zentralen Server archivierbar. Damit stehen diese Daten auch für eine **lückenlose Nachweisführung** über die Qualität Ihrer Produkte zur Verfügung.



Eine **erfolgreiche** Lösung ist **10 % Erfindung** und **90 % Kommunikation**.

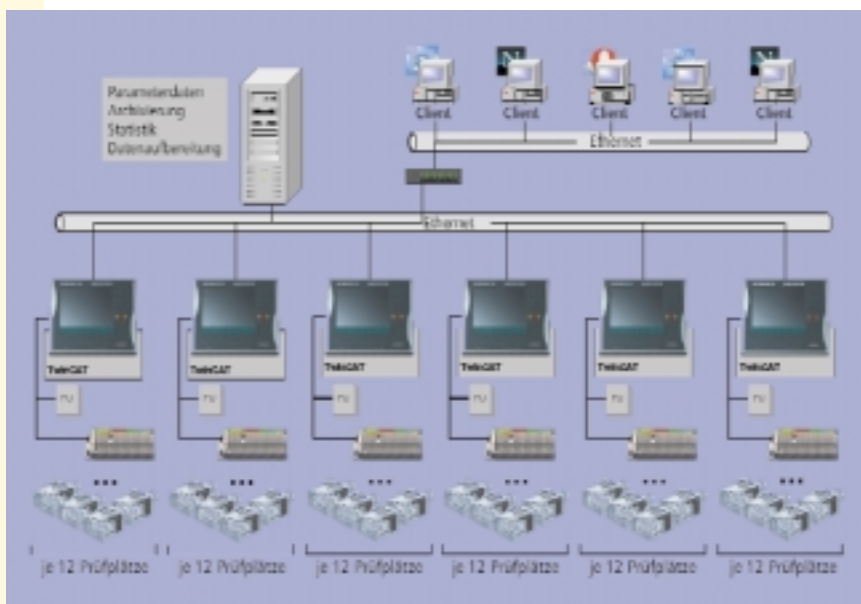
►► Ein **Baukasten** nach Ihren Vorstellungen!

Bausteine:

- flexible **Spannungsversorgung**
- **Messwertaufnahme der elektrischen und lufttechnischen Parameter**
- **grafische und numerische Anzeige und Auswertung der Daten**
- **Testzertifikate**
- **(zentrale) Stammdatenverwaltung für alle Gerätetypen**
- **(zentrale) Testdatenarchivierung**
- **dezentrale Datenpflege und -auswertung**

Sie möchten zusätzliche Funktionen realisiert haben? – Kein Problem!

Mit unseren variablen Komponenten passen wir alles Ihren Wünschen an. Bei uns geht es nicht nur um moderne Einzelkomponenten. Wir bieten höchste **Anlageneffizienz** und ein Maximum an **Wirtschaftlichkeit**.



Intelligenz lässt sich nicht nur am Weg, sondern vor allem am Ergebnis feststellen.

▶▶ Intelligente Lösungen

Unsere intelligenten Lösungen garantieren **produktionsoptimierte Konzepte** und damit den entscheidenden **Wettbewerbsvorteil**.

Hier ist in hohem Maße Transparenz gefordert.

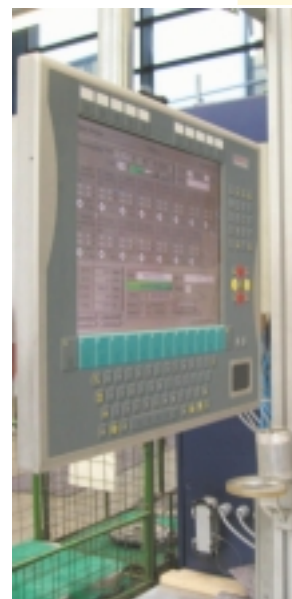
Wir stellen uns diesen Herausforderungen mit neuen Methoden, die bereits erfolgreich in der **industriellen Praxis** umgesetzt wurden.

Für einen kontinuierlichen Test sind unsere Systeme speziell für Geräte ausgelegt, bei denen folgende Messparameter realisiert werden:

- **Temperatur**
- **Durchfluss**
- **Druck**

Die realen Umgebungsbedingungen müssen in vielfältigen Variationen simuliert und getestet werden. Darüber hinaus wird der Prüfling synchron von einem geeigneten Testsystem überwacht. So ist die zeitgleiche Aufzeichnung der Daten bei den einzelnen Kombinationen gewährleistet. Es besteht die Möglichkeit bis zu 20 Prüflinge an einem Testsystem **parallel** zu **testen**.

Dabei ist die von Ihnen gewünschte **Zuverlässigkeit** für uns das **oberste Gebot**.



▶▶ Anschluss an das **Intra-** oder **Internet**

Mit Hilfe eines grafischen Programmierwerkzeuges sind wir in der Lage, Ihre automatischen Qualitätssicherungssysteme mit Ihrer **Informationstechnologie (IT)** zu vernetzen.

Per Barcodeleser kann der Betreiber den Gerätetyp und die Gerätenummer des Prüflings einstellen. Parameter wie Spannung, Frequenz und zugehöriger Motorschutz stellen sich am Testsystem ein. Die Eingabeparameter sowie eventuelle Fehlermeldungen werden am Monitor angezeigt.

Die gewonnenen Messwerte sind auch sofort grafisch und in Form von Wertetabellen am Bildschirm einzusehen. Der Tester erhält auf diese Weise einen schnellen Überblick über den Zustand des Systems. Durch die Implementierung von automatisch auszuführenden **Sicherheitsstrategien** bei Überschreiten von Grenzwerten wird eine Zerstörung oder Beschädigung von eventuell fehlerhaften Prüflingen vermieden. Die Erstellung und Archivierung der Testergebnisse erfolgen automatisch während des Testprozesses.

Die **Vorteile** liegen klar auf der Hand:

- **Datenbankabfrage via Internet**
- **statistische und grafische Auswertung und Weiterverarbeitung der gewonnenen Daten**
- **Visualisierung der Testprozesse**



Drei **Dinge** machen einen Meister: **Wissen, Können und Wollen!**

▶▶ **Profitieren Sie** direkt von unserem langjährigen **Know-how!**

Mit unseren praxisbewährten Systemlösungen für:

- **Mess- und Testsysteme**
- **Anlagenautomatisierung**
- **Gerätesteuerungen**

sind wir in der Lage, Ihre Wünsche und Vorstellungen explizit umzusetzen. Zudem bieten wir Ihnen einen **kompletten Service** von der Beratung bis hin zur Schulung Ihrer Mitarbeiter.

Wir sind für Sie da, wenn es um **Engineering, Projektierung, Planung** und **Inbetriebnahme** geht. Wir wissen worauf es ankommt. Unser Erfolg beruht auf der Zufriedenheit unserer Kunden.

Überzeugen Sie sich von unseren **flexiblen Organisationslösungen**. Dem Anwender gelingt es durch die **einheitlichen Oberflächen** und die stets gleiche Bedienphilosophie, sich schnell in seine Aufgaben einzuarbeiten. Selbst die Datenpflege gestaltet sich als kinderleicht. **Das spart Zeit und Kosten.**

Hier eröffnet sich für IT-Verantwortliche die Möglichkeit, die Entwicklungszeiten drastisch zu verkürzen um neue flexible Erweiterungen hinzuzufügen. Expertenbeobachtungen signalisieren, dass Prozesse in der Industrieautomation zukünftig noch komplexer und noch stärker verflochten sein werden. Umso wichtiger ist es Wege zu finden, damit Gesamtsysteme überschaubar bleiben.

Mit nur **einer Plattform** für verschiedene Anwendungen und einem Datenkonzept garantieren wir Ihnen eine **sichere und schnelle Datenübertragung**.

Unsere gesammelten Erfahrungen und hohen Ansprüche an unsere Lösungen kommen Ihnen in Form von leistungsstarken und zuverlässigen Systemen zu Gute.

Qualität ist kein Zufall,
sie ist immer das Ergebnis
angestregten Denkens.

▶▶ Die **Pluspunkte** unserer wartungsarmen und flexiblen
Mess- und Testsysteme sind:

hoher Wirkungsgrad

Integration vorhandener
IT- & ET-Strukturen

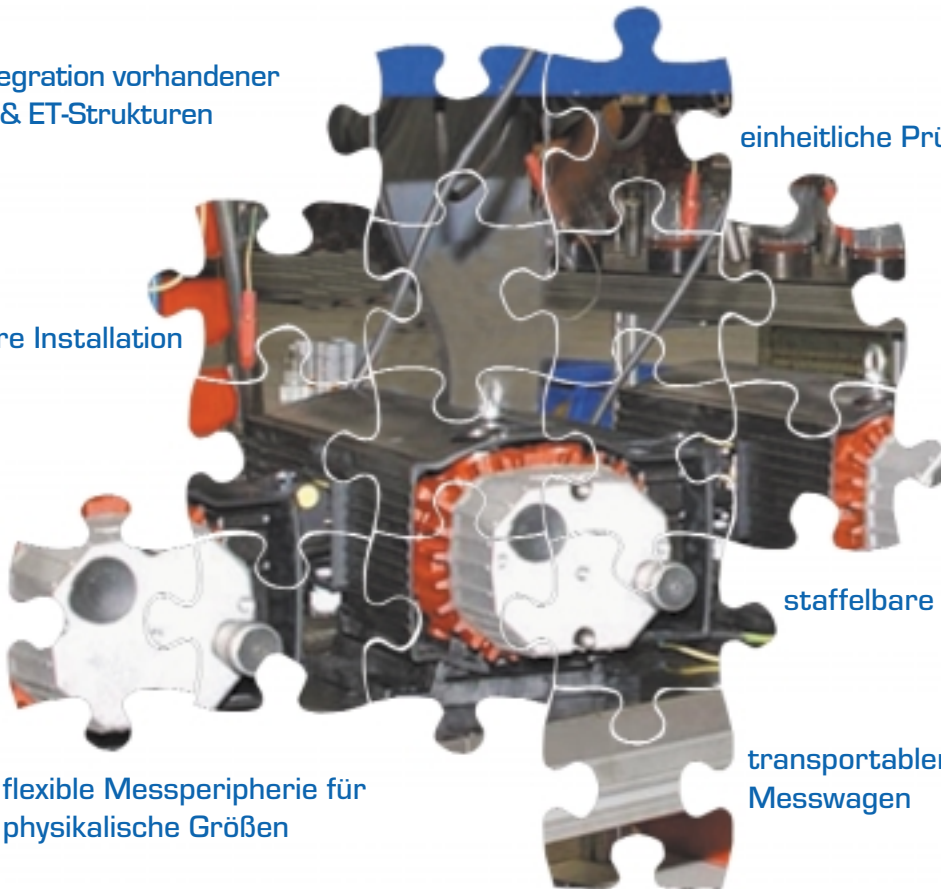
einheitliche Prüfstrategie

stationäre Installation

staffelbare Leistungen

flexible Messperipherie für
physikalische Größen

transportabler
Messwagen



Vogel Automatisierungstechnik GmbH
Dornburger Str. 10
D - 07778 Neuengönna
Phone:
+49 (0) 3 64 27 - 21 878 0
Fax:
+49 (0) 3 64 27 - 21 878 1
Email: info@vat.de